



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.ПФ02.В.09049/24

Серия **RU** № **0551293**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРОФИТ"**, Место нахождения: 109004, Российская Федерация, город Москва, улица Николоямская, дом 45, строение 2, помещение II, комната 11. Адрес места осуществления деятельности: 115093, Российская Федерация, город Москва, переулок Партийный, дом 1, корпус 58, строение 1, офисы 331, 332, 203, 207, регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) № RA.RU.11ПФ02, дата регистрации 04.07.2016 года, номер телефона: +74956262903, адрес электронной почты: profit-2015@inbox.ru.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "МИР ИНСТРУМЕНТА". Место нахождения: 142700, Московская область, город Видное, 3-я Радиальная улица, дом 8, помещение 1-Н, комната 2, Российская Федерация. Адрес места осуществления деятельности: 117588, город Москва, улица Тарусская, дом 8А, Российская Федерация. Основной государственный регистрационный номер: 1057746163221. Телефон: +74952344130, адрес электронной почты: info@instrument.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** "SHANDONG MASTER ELECTRIC AND MACHINE CO.,LTD". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: NO.9009 QINGLONGSHAN ROAD, HI-TECH DISTRICT, ZIBO CITY SHANDONG, Китай.

**ПРОДУКЦИЯ** Сварочные инверторные аппараты для полуавтоматической дуговой сварки, торговой марки "DENZEL", модели: Mini MIG-135 (артикул 94308), MIG-160 (артикул 94309). Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8515 31 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"  
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протоколов испытаний № 82X/H-15.08/24 от 15.08.2024 года; № 13X/H-07.08/24 от 07.08.2024 года, выданных Испытательным центром "Certification Group" ИЛ "HARD GROUP" Общества с ограниченной ответственностью "Трансконсалтинг" аттестат аккредитации регистрационный номер № RA.RU.21ПЦИ01. Акта анализа состояния производства № 241007-04 от 15.07.2024 года выданного Органом по сертификации продукции ООО "ПРОФИТ" (уникальный номер записи об аккредитации RA.RU.11ПФ02), подписанного экспертом Коваленко Татьяной Викторовной. Схема сертификации: 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Перечень стандартов согласно приложению №1 (бланк № 1033703). Условия хранения и срок службы продукции указаны в сопроводительной эксплуатационной документации изготовителя. Договор уполномоченного лица № K432/2021 от 21.10.2021 года. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 04.2024 года.

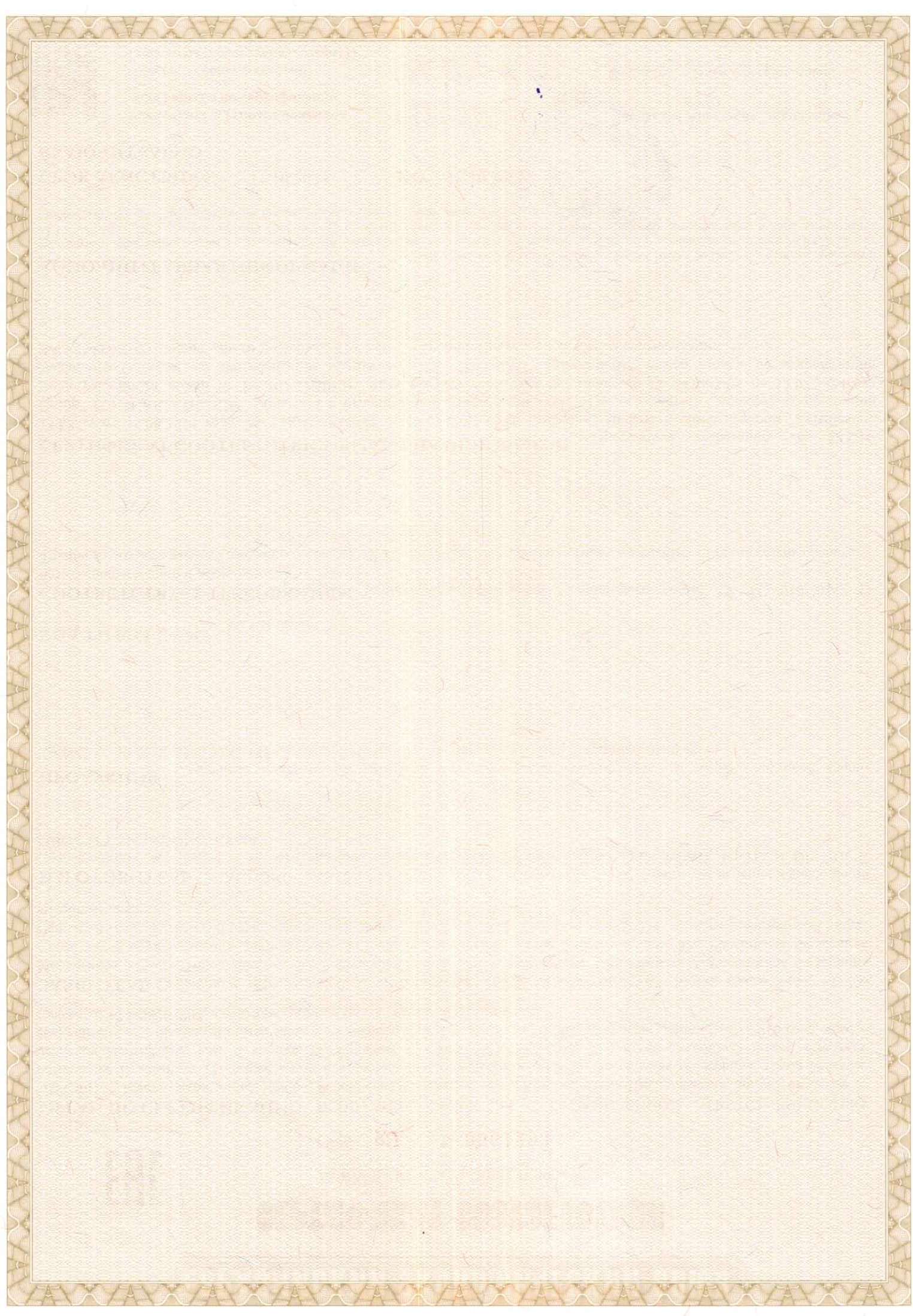
**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 11.10.2024 **ПО** 10.10.2029  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Лисовская Анастасия Николаевна  
(Ф.И.О.)  
М.П.  
Коростелев Илья Александрович  
(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.ПФ02.В.09049/24

Серия **RU** № **1033703**

### Приложение № 1

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Евразийского экономического союза

| Обозначение стандарта       | Наименование стандарта                                                                                                                  |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1                           | 2                                                                                                                                       |
| ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012     | "Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока"                                                                   |
| ГОСТ IEC 60974-5-2014       | "Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки"                                                                   |
| ГОСТ IEC 60974-7-2015       | "Оборудование для дуговой сварки. Часть 7. Горелки"                                                                                     |
| ГОСТ IEC 60974-11-2014      | "Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели"                                                                         |
| ГОСТ 12.1.035-81            | "Система стандартов безопасности труда. Оборудование для дуговой и контактной электросварки. Допустимые уровни шума и методы измерений" |
| раздел 2 ГОСТ 12.2.007.0-75 | "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности"                                      |
| ГОСТ IEC 60974-10-2017      | "Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования электромагнитной совместимости"                                                  |

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*Лисовская Анастасия Николаевна*  
(подпись)  
*Коростелев Илья Александрович*  
(подпись)



Лисовская Анастасия Николаевна

(Ф.И.О.)

Коростелев Илья Александрович

(Ф.И.О.)

